

SF-2000

ストレートフォーマー



基板上的の接続端子の面取加工を高精度に行います。

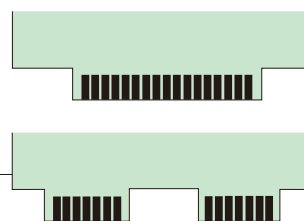
プリント基板上的の接続端子を高精度に面取加工する事で、面取り角度20°が可能となりました。加工後の仕上がり面は美しく、金メッキ端子部にはバリの発生はありません。

- 高回転Techtronモーター（小型高周波モーター）の採用で、精密端子面取加工に対応します。
- 面取角度の調整はワンタッチです。
- 面取量はダイヤルゲージにより正確な調整が可能です。
- 集塵機も内蔵した省スペース設計です。

面取角度
20°加工
可能

■機械仕様

対象ワークサイズ	最大 600mm(長さ)×600mm(幅) 最小 50mm(長さ)×70mm(幅) 板厚 0.8mm~3.2mm ※専用治具使用により最小35mmまで可能
加工精度	加工辺の直線度：±0.1mm以内(1.6t加工時)
ワーク送り速度	4.57m/min.~9.14m/min.
最大積載量	面取角度：20°~45°
使用電源(集塵機付)	3相AC200/220V / 2.8KVA / 8.23A
機械外形寸法	860(W)×560(L)×1,010mm(H)
機械重量	250kg



SF-1000H

ストレートフォーマー



SF-2000をベースにして、開発されたSF-1000Hは、投入、受取機（オプション）を連結しての全自動加工を実現しました。

- 高回転Techtronモーター（小型高周波モーター）の採用で、精密端子面取加工に対応します。
- 面取量はダイヤルゲージにより正確な調整が可能です。
- ワーク2枚投入検出装置付です。
- 刃物交換、調整時はヘッドが反転し、作業性が向上します。

■機械仕様

対象ワークサイズ	最大 450mm(長さ)×450mm(幅) 最小 100mm(長さ)×100mm(幅) 板厚 0.8mm~2.0mm ※長さが300mm以上であれば、最小幅75mmまで可能
加工精度	加工辺の直線度：±0.1mm以内(1.6t加工時)
ワーク送り速度	4.57m/min.~9.14m/min.
最大積載量	面取角度：30°~45°
使用電源(集塵機付)	3相AC200/220V / 8.5KVA / 2.13A
機械外形寸法	1,185(W)×1,410(L)×1,267mm(H)
機械重量	570kg

SHODA TECHTRON CUTTER & BLADE



埋込型面取カッター（6P）
UM6-02.05型



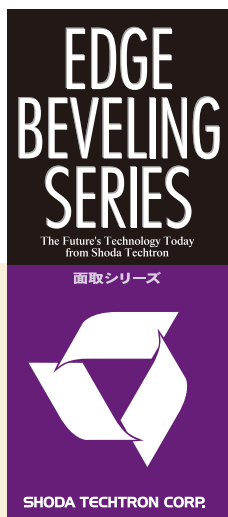
埋込型面取カッター（8P）
UM8-02.05-32型



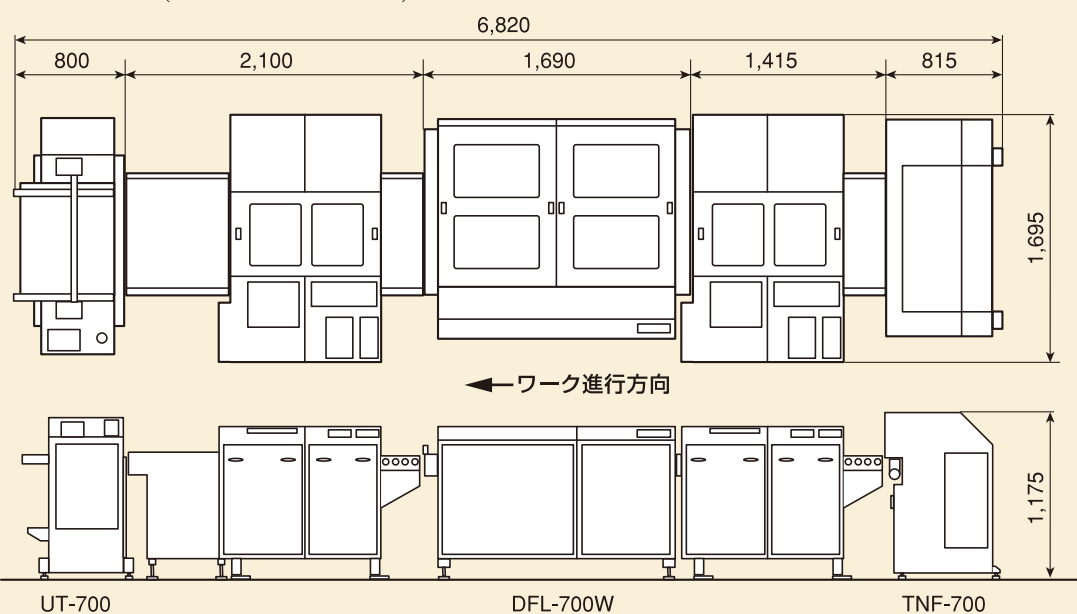
面取カッター（12P）
SA12-05-32型



ストレートフォーマー用端子面取カッター（8P）
SF-8（20°~45°） SF-15（30°~45°）



DFL-700W(TNF-700.UT-700)



※商品改良のため、仕様及び外観を予告なく変更することがありますのでご了承ください。※仕様については、ワークの形状及びサイズによって異なることがあります。
10.05.600



ショダテクトロン株式会社

- 本 社 PCB事業部
〒431-1104 静岡県浜松市西区桜台5丁目1-1
- 営業2課（国内プリント基板加工機・刃物関連）
TEL.053-414-6122（直通）FAX.053-414-6135
- サービス技術課（サービスサポート関連）
TEL.053-414-6131（直通）FAX.053-414-6135

<http://www.stech.co.jp>



このカタログは再生紙を使用し、大豆油インクを使用しています。

